



Summer Camp 2024

24 junio-26 julio
2-6 septiembre

29 al 31 de julio
(si hay inscripciones suficientes)

3 A 12 AÑOS
(HASTA 6º DE PRIMARIA)

Actividades

LÚDICAS

ARTÍSTICAS

DEPORTIVAS

CLASES DE INGLÉS

PISCINA



Football Camp

**Rhythmic
Gymnastics Camp**

Para aquellos alumnos que no pueden dejar de practicar su deporte favorito, incluimos las siguientes modalidades: **Football Camp y Rhythmic Gymnastics Camp.**

Inscripciones hasta el 31 de mayo.



Colegio Arenales
CARABANHEL



APÚNTATE AQUÍ